

La FECAMMADA souhaite disposer d'un matériel de compétition adapté à la pratique du MMA. Les spécificités décrites dans ce document sont les normes recueillies sur les différentes surfaces de combat dans les organisations majeures de MMA aussi bien amateur que professionnel (IMMAF, Bellator, UFC, Cage Warriors, ...)

Ces normes sont susceptibles d'être modifiées.

Fixation et armature

Structure en tube de fer galvanisé	40mm x 60mm x 4mm
Tige de fer pour la fixation du grillage	12mm Work
Charnières pour porte en fer	15mm
Grillage	Fil métal nu: 4mm Enrobage en polymère: 2mm Total: 6mm Enrobage du fil en polymère OBLIGATOIRE
	Tension : 1,28 g/cc - ISO 1183
	Shore a Hardness 30° : 91 ±2 – ISO 868
	Résistance à la traction : 20,4 ± 10% MPa
	Allongement à la rupture : 310 ± 10% - ISO 527
Boulons à oeillet pour tirage avec écrous et rondelles en fil de fer galvanisé	M8x60
Plateforme coudée pour cameramen en fer avec fixation ajustable sur 2m	800mm x 600mm x 4mm (laquée à la poudre)
Clé de fermeture de porte en acier	16mm de diamètre
Couverture du panneau de coin interne	Couverture vinyl
	Rembourrage 80 mm de densité moyenne au minimum
	Plaque interne 30mm en bois (à définir)



FEDERATION CAMEROUNAISE DE MIXED MARTIAL ARTS ET DISCIPLINES AFFINITAIRES

CAMEROON FEDERATION OF MIXED MARTIAL ARTS AND AFFINITY DISCIPLINES



	Fixation par straps verticaux et horizontaux fixés par l'extérieur
Protection en mousse tubulaire entourant les pans de cages	22mm d'épaisseur
	Haute densité
	Couverture simili cuir
	Recouvre toutes les fixations métalliques, fixées par l'extérieur OBLIGATOIRE
Corde de fixation des protections en mousse tubulaire	5 mm de diamètre
Diamètre	Cage amateur : de 7m à 10m
Hauteur	Entre 1,75m et 1,95m
Couleur	Cadre et grille : Noire
	Partie supérieure des 2 pans centraux : un côté bleu et un côté rouge
Identification	Chaque cage sera identifiée par un rectangle contenant le numéro de série de la cage au format : "FECAMMADA-N-0000" , le tout placé sur la couverture simili cuir.
Ouverture et fermeture	<u>Les indications ci-dessous sont OBLIGATOIRES :</u> Le mécanisme de fermeture des portes doit être positionné sur la partie l'extérieur de la cage. Plusieurs points de fixation sont attendus : <ul style="list-style-type: none">- au minimum 2 : un en position supérieure et le second en position inférieure- au maximum 3 : les points en positions supérieure et inférieure et une fermeture placée à une hauteur définie comme étant la moitié de la porte En position fermée, il ne doit y avoir aucun écart entre la porte et son cadre





FEDERATION CAMEROUNAISE DE MIXED MARTIAL ARTS ET DISCIPLINES AFFINITAIRES

CAMEROON FEDERATION OF MIXED MARTIAL ARTS AND AFFINITY DISCIPLINES



SOL

Tapis puzzle emboitable	Dimension recommandée : 100x100cm Epaisseur recommandée minimale : AG20008 = épaisseur 5cm
	Densité NE PEUT ÊTRE INFÉRIEURE À : (270-280kg/m3)
	Work Absorption des chocs recommandée : EN12503-3
	Classification feu OBLIGATOIRE : M4
	Finitions : gaufrée pour l'adhérence
	Matériel : (à définir)
	OBLIGATOIRE : La surface tapis doit représenter au minimum la superficie de la cage afin qu'il n'y est aucun écart entre les protections basses de la cage et la limite
	du tapis.
Bâche	La présence d'une bâche est OBLIGATOIRE Recommandée en Vinyl 1000D, 610 gsm ou bâche en toile haute résistance - Assemblée par soudure.
	Travail Finition : lisse
	Classification feu OBLIGATOIRE : M3
	Recommandée sans phtalate et résistante aux U.V



Mise en tension recommandée de la bâche par bandes auto-agrippantes (50mm de largeur) sur le cadre périphérique extérieur bas.
OBLIGATOIRE : La fixation de la cage s'effectue sur le bord extérieur de la cage.

QUALITÉS TECHNIQUES ET NORMES DE FABRICATION REQUISES

Composition chimique				
%C	%Mn	%Si	%P	%S
0,040	0,530	0,180	0,018	0,016
Propriétés mécanique		UNI EN ISO 6892-1:2016		
Diamètre		4,00 ±0,005 mm		
Aire		7,068 mm ²		
Force maximal [FM]		30,8730 daN ±0,5%		
Résistance à la traction		436,8 N/mm ²		

Caractéristiques des fixations

Code d'identification unique du type de produit		Armaflex XG
Type	Matériaux	Revêtement
Oeillet soudé Ø23	Steel grade 5.8 ISO 898/1	Zinc plated ³ 5µm ISO 4042
Vis à oeil Ø50		

Rembourrage tubulaire

Utilisation (s) prévue (s):
Isolation thermique des équipements du bâtiment et des installations industrielles
(ThiBELL)

Résistance thermique / Conductivité thermique	Tubes	dN = 6 – 19	$\lambda 0^{\circ}\text{C} \leq 0,035 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K}) \lambda(\vartheta\text{m}) = (35 + 0,1 \cdot \vartheta\text{m} + 0,0008 \cdot \vartheta\text{m}^2) / 1000$
	Tubes	dN = 25 – 40	$\lambda 0^{\circ}\text{C} \leq 0,036 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K}) \lambda(\vartheta\text{m}) = (36 + 0,1 \cdot \vartheta\text{m} + 0,0008 \cdot \vartheta\text{m}^2) / 1000$
	Tubes	dN = 6 – 40	BL – s3, d0
Réaction au feu			
Durabilité du thermique au vieillissement dégradation		Stabilité dimensionnelle 1) Température de service minimale ST (-) - 50 (= -50 ° C)	
Durabilité thermique et résistance aux hautes températures		Température de service maximale ST (+) 110 (= 110 ° C)	
Perméabilité à la vapeur d'eau / Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	Tubes	dN = 6 – 19	μ 10000 ($\mu \geq 10000$)
	Tubes	dN = 25 – 40	μ 7000 ($\mu \geq 7000$)